

合同会社ひびくー

環境配慮型素材FOLMICS(フォルミック)を活用した新たなものづくり・ことづくり・しくみづくり

スポーツ分野および文化・芸術分野におけるFOLMICSを活用した取り組みと、カーボン・オフセット、どんぐりポイント制度を組み合わせることにより、製品が持つ環境配慮性能の見える化と市民・事業者の理解を深めるための仕組みを構築



取組の概要

カーボン・オフセット実施内容は大きく2つに分けられます。

- ①「北九州マラソン2014」を舞台に経済産業省「どんぐりポイント制度」と連動したカーボン・オフセット
- ② 北九州市漫画ミュージアムでの企画展示イベントに関連した排出のカーボン・オフセット

オフセットの分類	商品・サービス型	認証取得(制度名)	CFPを活用したカーボン・オフセット製品
----------	----------	-----------	----------------------

取組の実施時期	①2014年2月8日～2014年2月9日まで ②2014年8月16日～2014年9月19日まで
---------	--

クレジット	クレジットの種類	国内クレジット
	プロジェクトの種類	排出削減系
	プロジェクトの名称	高倉鉄工株式会社 直方市鋳鉄鋳物製造工場における工業炉の更新(コークス→電気)
	プロジェクト実施地	福岡県

オフセット量	①17tCO ₂ 、②2tCO ₂
--------	---

無効化日	①2014/2/3、②2014/10/20
------	-----------------------

販売数、参加者数等	
-----------	--

価格、参加費、クレジット費用の負担	
-------------------	--

オフセット・プロバイダー	株式会社ATGREEN
--------------	-------------

オフセットの対象範囲 及び GHG排出量の算定方法	GHG排出量の削減努力
---------------------------	-------------

①北九州マラソン2014にて配付、販売した環境配慮型素材FOLMICS(フォルミック)を使用したタンブラーのライフサイクルにおけるGHG排出量(カーボンフットプリント値)	○約800℃・8時間掛けて焼成する一般的な陶磁器の素焼きに対して、約200℃・1～2時間で従来品より軽量・高強度(強度約3倍、重量約40%減)の製品を製造することが出来る新素材FOLMICSの開発、製造、訴求活動 ○限られた資源を有効活用(原材料としてリサイクル素材を活用)するための仕組み作り
②北九州市漫画ミュージアムにて開催した「博多人形の新しい挑戦」展イベントにおけるGHG排出及び同イベントにおける展示されている人形制作時の発生GHG排出量	

取組んだことによるメリット・良かった点	取り組む際に工夫した点・苦勞した点
---------------------	-------------------

○カーボン・オフセットの結果、日本初のどんぐりポイント付与製品およびポイント回収・使用事例となり、漫画界の巨匠とのコラボレーションということも手伝って、多数のメディア掲載や招待講演の機会を頂き、広く弊社のカーボン・オフセットに関する取り組みをアピールできた点。	○どんぐりポイントの回収コミュニティのメンバーとして、製品製造に関わる多数の事業者等が参加したことで、多くの方に興味・関心を持って取り組んでいただけた点 ○漫画ミュージアムでの人形制作ワークショップを通じて環境教育効果の高い子供の興味・関心を引き出した点
--	--

【問い合わせ先】 合同会社ひびくー 担当:松田 晋太郎	TEL: 093-752-2700 Email: info@hibiqoo.co.jp ウェブページ: http://hibiqoo.co.jp/ http://hibiqoo.co.jp/topics/
-----------------------------------	--